

Modernisierung und Erweiterungsinvestition mittels CNC-Profilbearbeitung

21. Oktober 2017 - Seit Mitte Oktober 2017 sind wir mit dem neuen Bearbeitungscenter Schüco AF 300 für genaue und effiziente Bearbeitung von Aluminium, Stahl- und Edelstahlprofilen, mit direkter Ansteuerung aus unserem AVOR-Programm noch effizienter. Die AF 300 ist das Ergebnis der Kombination von maximaler Geschwindigkeit und Flexibilität. Bearbeitungslängen von 4 m bzw. Überlängen in zwei Schritten, die 3-Seiten Bearbeitung und die Vor-Kopf-Bearbeitung lassen einen Einsatz im Bereich der Fenster-, Türen- als auch Schiebeserien zu.

Maschinenkennzahlen:

Anzahl der gesteuerten NC-Achsen:	4
Verfahrwege der Achsen X/Y/Z:	4300 / 530 / 400 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z:	120 / 40 / 40 m/min
Rotation A-Achse:	+/- 90°
Werkzeugaufnahme:	SK 30
Drehzahlbereich:	bis 18000 U/min
Fräsmotorleistung:	5,5 kW
Anzahl der Plätze im mitfahrendem Werkzeugmagazin:	8
Positionieren der Spannböcke:	automatisch
Anzahl der Spannböcke:	5
Gewicht:	3600 kg
Max. Querschnitt (B x H) / Länge:	245 x 200 / 4000 mm (bei 150 mm WZ-Länge)
Min. Querschnitt (B x H) / Länge bei geschwenkter A-Achse:	200 x 170 / 4000 mm (bei 150 mm WZ-Länge)

