

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1195-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1195 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schnetzler Metallbau AG
Schützenmattstraße 10
CH – 5080 Laufenburg

Herstellerwerk(e): Schnetzler Metallbau AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Schützenmattstraße 10
CH – 5080 Laufenburg

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Michael Fricker, 15.08.1989, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Roman Schnetzler, 02.04.1987, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.12.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.12.2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq 20\text{mm}$, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq 30\text{ mm}$.

Ort/Datum: Essen, den 19.12.2016

Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)
Metall-Zert GmbH

